(1) 日本国特許庁(JP)

⑩特許出願公開

⑩ 公 開 特 許 公 報 (A)

昭62-35847

@Int.Cl.4

識別記号

庁内整理番号

砂公開 昭和62年(1987)2月16日

B 41 J 3/04

101

8302-2C

審査請求 未請求 発明の数 1 (全6頁)

劉発明の名称

液滴ジェット記録装置

願 昭60-175583 20特

昭60(1985)8月9日 22出

⑫発 明 者

①出 願

阿部

信 正

裕

東京都新宿区西新宿2丁目4番1号 エプソン株式会社内

砂発 明 者

恭 三田

東京都新宿区西新宿2丁目4番1号 エプソン株式会社内

セイコーエプソン株式 東京都新宿区西新宿2丁目4番1号

会社

弁理士 西川 慶治 ②代 理 人

外1名

1. 発明の名称

液滴ジェット記録装置

2 . 特許請求の範囲

記録信号に対応して液滴を記録用紙に噴出する 手段と、前記記録用紙に有色粉体を塗布する手段 を備えてなる液滴ジェット記録装置

3 . 発明の詳細な説明

(産業上の技術分野)

本発明は液体ジェットを利用した記録装置に関 する.

(従来技術)

コンピュータ等のホスト装置から出力された画 像データや文字データの記録には、種々のプリン タ装置が使用されているが、インクジェットプリ ンタは、静粛性、高速性及び低価格性等の面から 広く使用されている。

ところで、インクジェットプリンタは、常時ノ ズル先端に色案と密媒からなるインク保持してい る関係上、長時間の休止後にはノズル目詰まりを 引き起して記録動作に障害を生じるという大きな 問題があった。

(目的)

本苑明はこのような問題に鑑みてなされたもの であって、その目的とするところはインクジェッ トのかお性、高速性等の長所を生かしつつノズル 目詰まりを防止した新規な液体ジェット式プリン タを提供することを目的とする。

(構成)

すなわち、本発明が特徴とするところは、残律 を生じない液体によりパターンを描いた後、この パターンだけを選択的に着色するようにした点に ある.

そこで、以下に本発明の詳細を図示した実施例 に基づいて説明する。

- 第1回は、本発明の一実施例を示すものであっ て、図中符号1は、記録紙を保持搬送するプラテ - ン2の軸方向にガイド部材3により移動可能に設 けられた液滴噴出体で、第2図に示したようにノ - ズル1aに連通するタンク1bの側部に電気信号 を受けて変形するピェゾ素子等の圧力発生機構 1 cを設け、タンク1b内に収容されている液体 を電気信号に対応させて液滴として記録用紙に噴 射するように構成されている。

なお、図中符号 6 は、有色粉体造布器と定着器の間に配設した乾燥器をそれぞれ示す。

この実施例において、蒸留水と若干のグリセリンを混合してなる液体を液滴噴出体1のタンク1bに充塡し、また有色粉体塗布器4のタンク4aにカーボンブラック等の有色微粉末及び加熱を受けて溶融する高分子バインダ粉末を充塡する。

付着している粉体をパインダ粉末により記録用紙 Pに固着される。

第5回は、有色粉体塗布装置の他の実施例を示すものであって、図中符号7は電橋で、タンク4a内に攪拌部材4dと磁気スリーブ4bを収録し、このスリーブ4bを記録用紙側に対向させてなる有色粉体塗布器4に対して記録用紙Pを挟で対向配設され、タンク4a内の粉体4aを吸引または雑反する極性の高電圧を選択的に印加するように構成されている。

このような準備を終えた段階で、図示しないホ スト装置からの信号を玻璃噴出体に入力すると、 信号に対応して液滴噴出体1の圧力発生機構1c が作動してノズル1aから記録紙用紙Pに向けて 液滴が噴出し、記録用紙表面に入力データに対応 したパターンの濡れが形成される(男4図Ⅰ)。 このようにして液滴による費込みが進んで記録紙 の先端が有色粉体塗布器4に到達すると、記録用 紙Pはスリーブ4b上の磁気プラシにより掃かれ て磁気ブラシに付着している有色微粉末及びバイ ンダ粉末の塗布を受ける(『)。このとき、パ ターンが描かれた筒所には液体Wが存在している ため、有色微粉末及びパインダ粉末Tは、この液 体Wの衷面張力により吸着保持される。他方パ ターンの描かれていない箇所は、有色微粉末及び バインダ粉末を保持することができず無地状態を 維持形成する(Ⅲ)。このようにして、有色粉体 **塗布器 4 を出た記録用紙P上のパターンは、乾燥** 器 6 を 通 過 し て 余 分 な 木 分 を 除 去 さ れ た 後 、 定 着 器 5 に よ り 加 熱 圧 縮 を 受 け 、 パ タ ー ン に 対 応 し て

びバインダ粉末は静電気力により反発されて記録 用紙Pから離反して記録用紙Pから脱落し、結果 としてパターン部だけに選択的に有色微粉末及び バインダ粉末が残留する。

第6図は、本発明の第2の実施例を示すものであって、図中符号4は、液体噴出体1の上流を配置された有色粉体塗布器で、複拌部材4はを記したタンク4aの一個を開口し、この開口を記録用紙Pのパターン成例に対向で記録用紙Pの混合を対して配録では、この関立を配数ででは、の関立を配数である。9は、液体での電性のである。9は、液体でのでは、でのでは、ないるのでは、ないるのでは、ないるのでは、ないるのでは、ないるのでは、除去された粉体を切りません。1のようとのでは、除去された粉体を切りまりにより構成されている。

この実施例において、装置を作動すると、有色 粉体塗布器4に対向する電極8に引かれてタンク 4a内の有色粉末及びバインダ粉末は記録用紙P に吸引されて記録用紙表面に均一に分散する(第

7 図 I)。このような状態で記録用紙 P が 液 硫 噴 出体1の位置まで移動すると、図示しないホスト 装置からの印字データに対応して記録用紙P上に 液滴Dが噴出される。この液滴Dは、記録用紙表 面に分布している有色粉末及びパインダ粉末Tを 擂らしながら記録用紙 Pにしみ込み、 書込まれた パターンに一致する箇所の粉末Tを表面張力によ り記録用紙Pに保持する(Ⅱ)。書込み領域を出 た記録用紙Pは、粉末除去器9に搬送されて電極 9 aにより粉体の帯電極性とは逆の電界を受け る。これにより記録用紙表面に分散されている粉 末Tは記録用紙P表面から難反する方向の静電気 力の作用を受ける。ところがパターン部に位置す る粉末は液体の表面張力の作用を受けて記録用紙 Pに保持されるため、地肌部の粉末が選択的に除 去されることになる(皿)。このようにして粉末 除去器9を出た記録用紙は、定着器5に入り、パ ターン部に付着している有色粉末が記録用紙P表 而に固着される。

第8図は、本発明の第3の実施例を示すもので

画像パターンが形成されて有色粉体塗布器 1 1 において着色された後、定着される。以下、第 3 原色についても同様な過程により着色される。

この実施例によれば、3原色に色分解された画像信号に対応させて液滴を噴出させるだけで、原色パターンを形成することができ、多色インクを使用する従来の装置のようなノズル目詰りによる印刷不能等の障害を皆無にして液滴印刷によるカラー化の実用化を実現することができる。

第9図は、本発明の第4の実施例を示すものであって、図中符号13、14、15は、それぞれ液滴吐体1の上流側に配設された有色粉体塗布器で、ホスト装置からの信号により電位が選択的に印加される電極16、17、18を記録用紙 Pの裏面に配設して構成されている。

この実施例において、図示しないホスト装置から色分解信号が出力すると、第1原色の途体験布器13の電極16に電位が印加されて記録用紙Pの紙面全体に第1原色の粉体が吸着させる。このような状態において、液滴噴出体1により第1原

あって、図中符号10、11、12は、それぞれ 被補噴出体1の下流側に配設された有色粉体塗布 器11、12、13で、ホスト装置からの信号に より選択的に作動可能にされて各タンク内には例 えば3原色を呈する色彩の粉体を収容して構成されている。

なお、上述した実施例おいては、液滴を水とグリセリンの混合物により形成しているが、水や油や、炭化水素系液体等のように蒸発後に残滓を生じない流体ならば、有色、無色を問うことなく使用することができる。

また、上述の実施例においては、画像信号に対応させて液滴を噴出させるオンデマンド型に例を 採って説明したが、常時液滴を噴出させるコン ティニュアス型を用いてもよく、また常時液化を

特開昭62-35847 (4)

ミスト化して帯電状態に保持し、電極により画像 信号に対応させて記録用紙に吸引させるようにし てもよいことは云うまでもない。

なお、上述の実施例においては、液滴噴出体を 印字幅方向に移動させるシリアルタイプを例に 採って説明したが、印字幅一杯に液滴噴出体を配 設してなるラインタイプとして構成しても良いこ とは云うまでもない。

さらに、この実施例においては、有色粉体とバインダ剤を別々に混合しているが、有色粉体をバインダ剤によりコーティングしてマイクロカプセル状にしてもよいことは云うまでもない。

(効 果)

以上、説明したように本発明によれば、残存を生じない液体を用いて記録用紙上にパターンを描き、有色粉体を液体の表面張力により保持せめるようにしたので、長時間の不使用による液積度出る。また液積により有色粉体を保持して着色

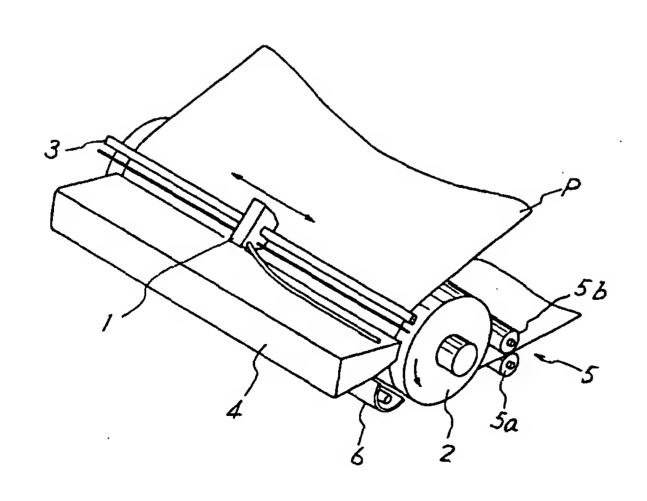
るようにしたので、単一の被商喰出体により多色 印刷を可能とすることができるばかりでなく、多 色印刷において最大のネックとなるインクの調製 を不要にして、ジェット式記録装置によるカラー 記録装置の実用化を実現することができる。

4. 図面の簡単な説明

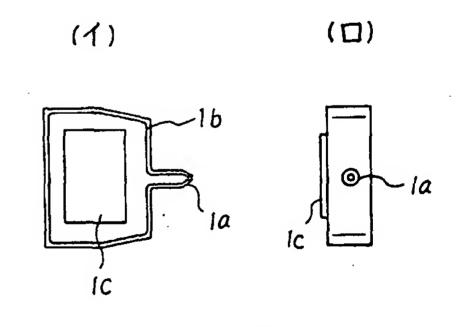
第1図は本発明の一実施例を示す装置の構成図、第2図(イ)(ロ)はそれぞれ同上装置に使用する液滴噴出体の一実施例を示す側面図と正面図、第3図は同上装置における有色粉体塗布器の一実施例を示す説明図、第5図は有色粉体塗布とおける動作を示す説明図、第5図は有色粉体塗布装置の他の実施例を示す装置の断面図、第6図は不交明の第2の実施例を示す説明図、第8図にある。

1 · · · · 液滴噴出体 2 · · · · プラテン4 、10~12、13~15 · · · · 有色粉体塗布器 P · · · · 記録用紙

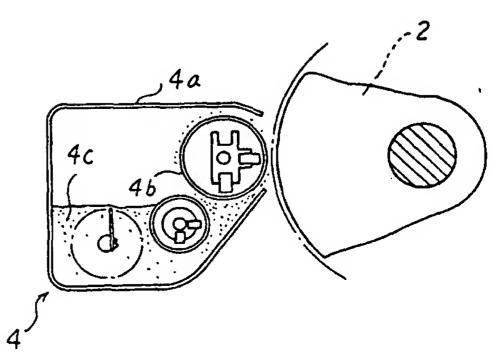
第 1 図

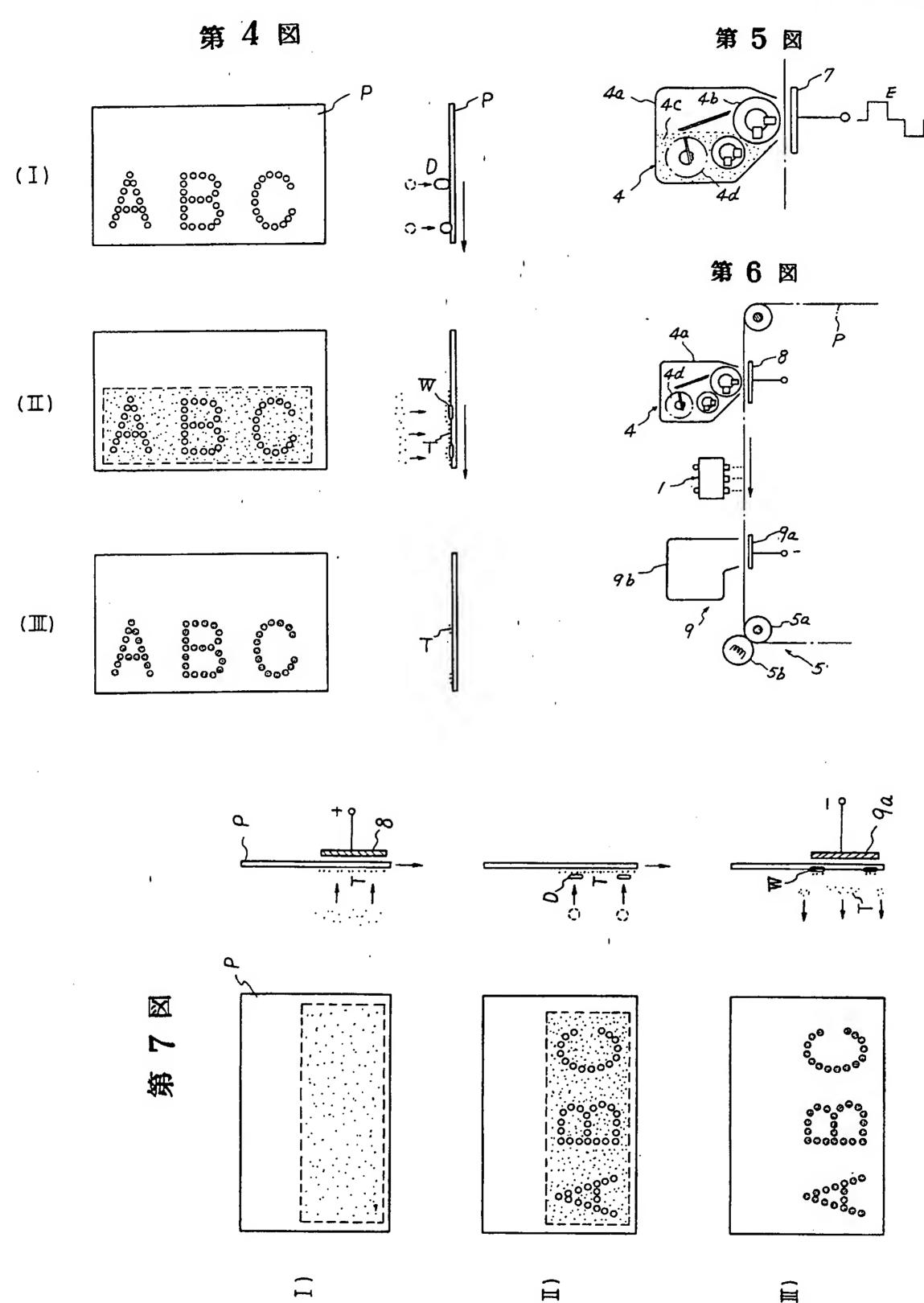


第2図



第3図





第 8 図

